

# MasterSeal CR 460 – MasterSeal P 460

## Mastic polyuréthane résistant aux produits chimiques.

### DESCRIPTION

MasterSeal CR 460 est un mastic polyuréthane à deux composants.

Il est coulable, autonivelant et présente une bonne résistance aux produits chimiques. MasterSeal CR 460 est utilisé en combinaison avec MasterSeal P 460, un primaire polyuréthane, transparent, à deux composants.

### DOMAINE D'APPLICATION

MasterSeal CR 460 s'applique pour remplir des joints de dilatation et des joints de mouvement dans des revêtements artificiels où une combinaison de résistance chimique, de résistance à la chaleur et de résistance à la charge du trafic lourd sont exigés. Des applications typiques dans l'industrie alimentaire, dans les industries chimiques, pharmaceutiques et métallurgiques.

### PROPRIETES

- Durable
- Bonne résistance chimique
- Résistance à l'usure
- Résistant aux intempéries
- Hygiénique et sûr
- À faibles émissions
- Pas de formation de taches
- Application facile
- 8 couleurs standards qui ressemblent le plus possible à la gamme de couleurs d'Ucrete.

### APPLICATION

#### QUALITE DU SUPPORT

Les supports doivent être propre, libre de poussière et des parties détachées. Béton et des autres supports cimentés doivent être secs (teneur d'humidité absolu: maximum 4 selon la méthode test CM). Toutes les traces des impuretés comme des huiles, des graisses, des produits chimiques, des algues et le revêtement du ciment doivent être éliminés. Des supports en acier et métal doivent être sans rouille et libre de poussière.

#### PREPARATION DU SUPPORT

Comme chez tous les coatings et systèmes de joints, une préparation propre est d'une importance vitale. Ainsi une bonne durabilité et une bonne performance de MasterSeal CR 460 sont assurées.

Pour des raisons pratiques la préparation du support se limite à grenailier ou poncer de façon mécanique le support.

L'utilisation d'une brosse métallique peut être envisagée, quand les autres méthodes ne sont pas applicables.

Après le traitement indiqué précédemment, la surface devra être soigneusement aspirée pour éliminer toute trace de poussière ou de particule non adhérente.

Poser un fond de joint, parce que le joint doit pouvoir absorber librement des mouvements éventuels. Pour cela, utiliser une bande en polyéthylène à cellules fermées.

### MELANGE

MasterSeal P 460:

Les deux composants sont emballés dans le bon rapport de mélange. Mélanger les deux composants avec un mélangeur à spirale à une vitesse lente ( $\pm 400$  tr/min). Faire attention que les résidus aux parois soient aussi mélangés.

MasterSeal CR 460:

Utiliser seulement des emballages complets.

Mélanger à l'aide d'un mélangeur à spirale à une vitesse lente ( $\pm 400$  tr/min) pendant  $\pm 30$  sec. le contenu de composant A, afin de répartir un sédiment éventuel.

Ajouter le contenu de composant B (boîte) au seau et mélanger 1 à 2 min. Éviter de surmélanger, ce qui risque d'inclure de l'air indésirable dans la masse. S'assurer qu'il ne reste pas de résidu sur les parois du récipient.

### APPLICATION

La température de l'application doit être au moins de  $+5^{\circ}\text{C}$ , mais au-dessous de  $40^{\circ}\text{C}$ . N'appliquer pas sur des supports mouillés. N'appliquer pas si une condensation atmosphérique se produit ou risque de se produire avant que le primaire serait complètement durci, c.-à-d. quand la température du support est inférieure de 3 degrés au point de rosée. Ne pas suivre ces instructions mènera à une défaillance ou à une qualité inférieure du produit durci.

Appliquer MasterSeal P 460 à la brosse sur le support, ainsi qu'une couche très mince ( $\pm 100$   $\mu\text{m}$ ) sur les bords du joint.

Pendant que MasterSeal P 460 est encore collant (entre 30 min. à 2 h. après son application, selon la température), verser MasterSeal CR 460 mélangé dans l'espace de joint.

Utiliser une spatule pour éliminer de l'air inclus. MasterSeal CR 460 peut être utilisé sans problèmes sur des pentes jusqu'à 2%, dépendant des dimensions des joints et de la température.

Si MasterSeal P 460 est devenu non-adhésif, une deuxième couche doit être appliquée avant de verser MasterSeal CR 460, afin d'assurer une bonne adhésion.

# MasterSeal CR 460 – MasterSeal P 460

## Mastic polyuréthane résistant aux produits chimiques.

### RESISTANCE CHIMIQUE

MasterSeal CR 460 résiste:

- aux acides inorganiques dilués: l'acide chrome, l'acide nitrique, l'acide chlorhydrique, l'acide phosphorique et l'acide sulfurique.
- aux alcalis dilués
- la plupart des acides organiques dilués.
- aux graisses, d'huiles et des sucres
- aux huiles minérales, la plupart des hydrocarbures, alcools, carburants et sels
- aux produits d'entretien et détergents

MasterSeal CR 460 a une résistance limitée aux alcalis et aux acides organiques et inorganiques concentrés. Le produit ne résiste pas des solvants organiques agressifs tels que le xylène et l'acétone, mais dans la pratique, ces solvants s'évaporent rapidement et provoquent peu de dommages.

Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de BASF-CC.

### COULEURS

MasterSeal CR 460 est livrés en 8 couleurs standards: Rouge, jaune, vert, orange, gris, crème, bleu et vert/brun.

### DURCISSEMENT

Trafic léger: 24 h.  
Charge complète: 48 h.

### CONSOMMATION

MasterSeal P 460:  
mètre linéaire/unité 50 - 80

MasterSeal CR 460:

Le tableau suivant peut être utilisé comme guide:

Joint (largeur x profondeur)	Consommation	Consommation
mm	g / m	m / unité
7 x 5	55	55
10 x 6	100	30
15 x 10	235	13
20 x 10	320	9
30 x 15	720	4

### NETTOYAGE ET PROJECTIONS

Un nettoyage régulier et une élimination rapide des projections de produits chimiques, prolongeront la durée de vie de chaque système de joint.

Nettoyer aussi les sols adjacents.

Normalement, MasterSeal CR 460 ne demande pas un nettoyage particulier.

Les boîtes de partie 2 peuvent contenir une petite quantité d'isocyanate inréagit (MDI). Afin de considérer les boîtes comme déchets de construction, on doit neutraliser le reste du contenu. On peut faire ça en ajoutant une solution d'un 5% natrium bicarbonate (soda).

### ENTRETIEN

Tous les joints doivent être contrôlés régulièrement de sorte que l'entretien nécessaire peut être exécuté à temps.

### CONDITIONNEMENT

MasterSeal P 460:

Composant A: 0,474 kg poids net

Composant B: 0,178 kg poids net

MasterSeal CR 460:

Composant A: 2,822 kg poids net

Composant B: 0,178 kg poids net

### DURÉE D'OUVRABILITÉ

MasterSeal P 460: 50 – 60 minutes

MasterSeal CR 460: 100 – 120 minutes

### STOCKAGE

Stocker MasterSeal CR 460 et MasterSeal P 460 sous abri, au sec, sans contact direct avec le sol, à une température comprise entre +5°C et +30°C. Éviter les rayons solaires directs. Protéger contre le gel.

### SANTÉ ET SÉCURITÉ

En état durci, MasterSeal P 460 et MasterSeal CR 460 sont physiologiquement non dangereux. Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

Utilisateurs sont conseillés de porter des gants et de protéger les yeux pendant le mélange et l'application de MasterSeal P 460 et MasterSeal CR 460.

### MARQUAGE CE

MasterSeal CR 460 est un mastic résistant aux produits chimiques destiné pour utilisation dans des ambiances contenant des produits chimiques agressifs pour garantir l'étanchement en combinaison avec les sols Ucrete, pour cela MasterSeal CR 460 sort du cadre de la norme EN15651-4 et par conséquent ne porte pas le marquage CE.

# MasterSeal CR 460 – MasterSeal P 460

Mastic polyuréthane résistant aux produits chimiques.

## DONNEES TECHNIQUES<sup>(A)</sup>

Données techniques		
Densité		1.550 – 1.600 kg/m <sup>3</sup>
Résistance à la traction	ISO R527	1,6 – 2,0 MPa
Allongement à la rupture	ISO R527	20 – 23 %
Dureté Shore A	DIN 53505	env. 80
Elasticité maximale		
Dimensions de joints (largeur x profondeur, mm)		
7 x 5		1,4 mm
10 x 6		1,8 mm
15 x 10		2,2 mm
20 x 10		2,5 mm
30 x 15		3,0 mm

(a) Les échantillons sont durcis 28 jours à 20°C.

### BASF Belgium Coordination Center CommV – Business Belux – Construction Chemicals

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711

Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92

[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com)

[www.master-builders-solutions.basf.be](http://www.master-builders-solutions.basf.be)

B.T.W./T.V.A. BE 0862.390.376

RPR/RPM Antwerpen

### Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52

[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com)

[www.master-builders-solutions.basf.nl](http://www.master-builders-solutions.basf.nl)

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.